

Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ

Назначение: Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ предназначается для защиты от коррозии стальных крупно- и мелко-габаритных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и при повышенной влажности, емкостей для хранения нефтепродуктов, трубопроводов, транспорта, оборудования в условиях действия агрессивных сред (подвергающихся воздействию механических нагрузок, минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов); применяется в комплексном, многослойном покрытии с кроющими эмалями АКВАХИМ. Обладает мощными антикоррозийными свойствами и надежно защищает металл от ржавчины, а бетон от коррозии. При необходимости грунт может применяться прямо по ржавому металлу (40 мкм). Ввиду полной водонепроницаемости, грунт предотвращает доступ электролита к поверхности металла, и тем самым замедляет процессы уже начавшейся коррозии. Содержащийся в грунте преобразователь ржавчины способен ликвидировать неглубокие пятна коррозии.

Внимание! Окончательная полимеризация покрытия заканчивается не менее чем через 3-14 суток после нанесения (в зависимости от температуры). В течение этого времени покрытие набирает прочность и приобретает все свои свойства. В этот период не рекомендуется подвергать окрашенную поверхность сильным механическим нагрузкам, особенно в самые первые дни.

Технические характеристики:

Наименование показателей	Норма
Цвет и внешний вид пленки	Красно-коричневая, оттенок не нормируется, однородная, без посторонних включений, морщин и кратеров
Массовая доля нелетучих веществ, %	35-50
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С, сек. не менее	25
Время высыхания до степени 3 при 20 °С, не более мин	45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	30
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	2

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д.

Свойства материала:

- повышенная адгезия к металлу;
- время высыхания до степени 3 при 20 °С - 15 мин;
- возможность применения при отрицательных температурах;
- может применяться по ржавому металлу (40 мкм);
- долговечность в составе комплексного трехслойного покрытия лакокрасочными материалами АКВАХИМ — 10-15 лет (при соблюдении инструкции по применению и при отсутствии механических повреждений покрытия);
- полная водонепроницаемость;
- высокая прочность покрытия, стойкость электрическим и электростатическим нагрузкам, а также к вибрации;
- химическая стойкость к морской воде, кислотам, щелочам, агрессивным газам (в том числе выхлопным), спирту, нефти, бензину, маслам и другим ГСМ;
- широкий температурный диапазон эксплуатации — от -40°С до +90°С, стойкость к перепадам температуры;
- высокая огнестойкость, ввиду способности к самозатуханию;
- устойчивость к поражению грибом, мхом, плесенью и насекомыми;
- высокая эластичность, отсутствие растрескивания и отслаивания покрытия;
- отсутствие подтеков на вертикальной поверхности.

Состав: Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ - двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый грунт с высоким содержанием сухого остатка, изолирующего действия с наличием ингибиторов коррозии. Состоит из полиуретановых смол с добавкой пигментов, диспергаторов, ингибиторов коррозии и пластификаторов.

Цвет: Красно-коричневый, серый (оттенок не нормируется) матовая поверхность без посторонних включений.

Упаковка: Базовая фасовка – 20 кг.

Расход: Примерный расход при нанесении в один слой - 0,150-0,200 кг/м² без учета потерь(30-40 мкм), (расход зависит от способа нанесения, подготовки и конфигурации поверхности).

Способ применения: Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ может наноситься с помощью кисти, валика, методом воздушного или безвоздушного распыления как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от -10°С до + 40°С и

относительной влажности 50-95%. Поверхность металла необходимо очистить от ржавчины, окисления, следов старой краски, обезжирить (рекомендуется использовать растворитель АКВАХИМ универсальный Б/П или растворитель Р-4).

При ухудшении качества подготовки поверхности срок службы покрытия заметно снижается.

Подготовка наносимого материала: Содержимое ведра необходимо тщательно перемешать. Перемешивание производится медленно не менее 3 минут (150-300 об/мин) (во избежание насыщения пузырьками воздуха), со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Перелить смесь в чистую емкость и смешать компоненты в таком соотношении: основа -18 кг; отвердитель -2 кг. В основу, при непрерывном перемешивании, вводится отвердитель небольшими порциями, и вся композиция тщательно перемешивается до достижения однородной массы в течении 2 минут. После перемешивания грунт готов к нанесению кистью, валиком, окунаем, воздушным или безвоздушным распылением. В дальнейшем, перемешивание должно повторяться каждые 20 минут. Рекомендуется использовать готовую смесь не позднее, чем через 2 часа после смешивания. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской –1 сутки. При многослойном покрытии каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего. Сушка - естественная. Рекомендуемое время сушки до нанесения последующих слоев 1 час. Толщина одного слоя грунтовки 40-мкм. Рекомендуемое количество слоев грунтовки 1-2. Время выдержки до начала эксплуатации под нагрузкой — 7 суток при 20°С. Оптимальным является использование универсального растворителя АКВАХИМ БП. При отсутствии растворителя АКВАХИМ БП для разбавления композиции могут применяться следующие типы растворителей: Р-4, Р-5. Эти же растворители могут быть использованы и для очистки инструмента после работы. Нельзя использовать в качестве растворителей уайт-спирит, скипидар, бензин, керосин, Р-646 и Р-647.

Новая сталь: обработать пескоструйным методом до нормируемой чистоты и шероховатости, удалить окисление.

Старая ржавая сталь: такую поверхность необходимо только очистить от рыхлой ржавчины и промыть струей воды под высоким давлением (100 бар).

Ранее оцинкованная сталь: очистить струей воды под давлением 100-200 бар.

Ранее окрашенная сталь: краска может быть удалена пескоструйным способом, химическим путём или струей воды под очень высоким давлением — 1500-2600 бар. В большинстве случаев поверхность под краской имеет необходимую шероховатость (15 мкм).

Индустриальное применение: Подготовка к окрашиванию и антикоррозийная защита оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию механических нагрузок, минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов.

Отрасли промышленности: железнодорожный, автомобильный, атомная промышленность, речной и морской транспорт, газо- и нефтепроводы, машиностроение, химия и нефтехимия, станции водоподготовки.

Применение в быту: Подготовка к окрашиванию и антикоррозийная защита кузовов автомобилей, дисков колес, топливных баков, калиток, ворот, заборов, столбов, канализационных, газо- и водопроводных труб, водосливных труб и желобов, железных крыш, лодок, катеров, яхт (в том числе и ниже ватерлинии), пристаней открытых водоемов, а также для использования на балконах, кухнях, в ванных комнатах и в бассейнах.

Совместимость: Проверка на совместимость: Если вид старого лакокрасочного покрытия неизвестен, то его необходимо проверить на совместимость. Для этого необходимо на небольшой участок старого покрытия нанести немного нового. Если через 30 минут после нанесения на старом лакокрасочном покрытии не будет никаких видимых повреждений (вздутий, пузырения и т. п.), то это означает, что старое покрытие СОВМЕСТИМО. В этом случае новое покрытие можно наносить на окрашиваемую поверхность прямо по старому лакокрасочному покрытию. В случае НЕСОВМЕСТИМОСТИ старое лакокрасочное покрытие будет повреждено и его обязательно следует удалить с окрашиваемой поверхности механическим путем или используя смывку старой краски АКВАХИМ.

Несовместимость. Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ несовместим со старыми покрытиями на основе натуральных масел: олифой, масляными (МА), пентафталевыми (ПФ), битумными (БТ), кремнийорганическими (КО), глифталевыми (ГФ) и силикатными (ЖС) лаками и красками.

Ограниченная совместимость. Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ совместим с алкидно-уретановыми (АУ), алкидно-акриловыми (АС), мочевиными (МЧ), полиамидными (ПИ), канифольными (КФ), каучуковыми (КЧ), меламинными (МЛ), нефтеполимерными (НП), фенольными (ФЛ), фторопластовыми (ФП), шеллачными (ШЛ) и латексными покрытиями только в том случае, если при изготовлении этих лаков и эмалей не применялись натуральные масла. Поэтому, если основа покрытия достоверно неизвестна, то необходимо провести его проверку на совместимость.

Полная совместимость. Грунт АКВАХИМ 2К-ПУ совместим со всеми акриловыми, ацетилцеллюлозными (АЦ), нитроцеллюлозными (НЦ), перхлорвиниловыми и поливинилхлоридными (ХВ), полиамидными (ПИ), поливинилацетатными (ВА), полиуретановыми (УР), янтарными (ЯН) покрытиями.

Меры безопасности:

- В жидком виде ОГНЕОПАСНО! Беречь от огня! Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов.
- Газ/ дым/ пар/ аэрозоль не вдыхать! При вдыхании токсично.
- Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. При недостаточном проветривании использовать средства защиты дыхания (респиратор РУ-60 с коробкой марки А, Ф, БКФ).
- Для защиты кожи рук использовать перчатки.
- При попадании в глаза — промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Хранить в недоступном для детей месте.

Условия хранения: Хранить в сухом темном месте. Не боится замораживания. При транспортировке руководствоваться правилами перевозки опасных грузов на соответствующем виде транспорта. Срок хранения -12 месяцев со дня изготовления. При хранении пленка не образуется, при загустевании — долить растворитель АКВАХИМ универсальный б.п.

Как изготовитель, АКВАХИМ не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной инструкцией по применению, или при использовании не по назначению.